

Sprinter

Singola o combinata – collaudata e compatta.



Winjector è un sistema completamente nuovo, studiato per ottimizzare il processo di creazione del vuoto. Il vuoto viene generato direttamente dal flusso di aria compressa e decentralizzato alle ventose. (COAX Technology)

La particolarità di questo sistema è di ricondurre ad ogni singola ventosa ed in modo costante la portata di aspirazione disponibile nell'impianto, creando direttamente il vuoto là dove richiesto. Ogni ventosa è la vera e propria pompa aspirante, sul quale è possibile programmare l'intensità di aspirazione su 3 diversi livelli a seconda delle necessità.

Caratteristiche:

- Aumento della produttività e stabilità del processo di raccolta.
- Tempi di risposta molto velocisignifikante
- Riduzione dei consumi energetic fino all' 80%
- Riduzione del livello di rumore a bordo macchina
- Eliminazione dell'emissione di calore
- Manutenzione ridotta
- Sistema di pulizia self-cleaning, su ogni singola ventosa.

Wohlenberg Buchbindesysteme GmbH
Nikolaus-Kopernikus-Str. 7
27283 Verden

Telefono: +49 (0)42 31/775-0
Fax: +49 (0)42 31/9897-0

<http://www.wohlenberg.com>
e-mail: sales@wohlenberg.com



wohlenberg

wohlenberg

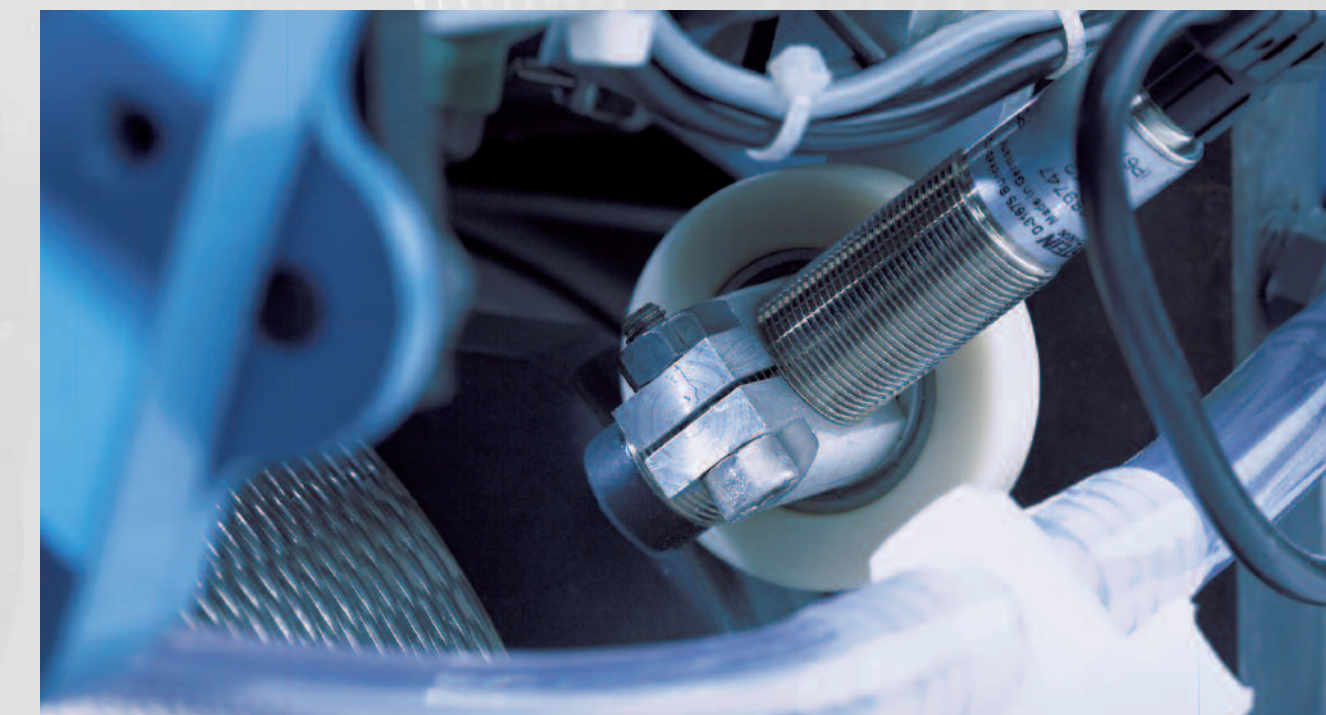
PPC
Post Press Company



Raccogliatrice Sprinter e/eXL

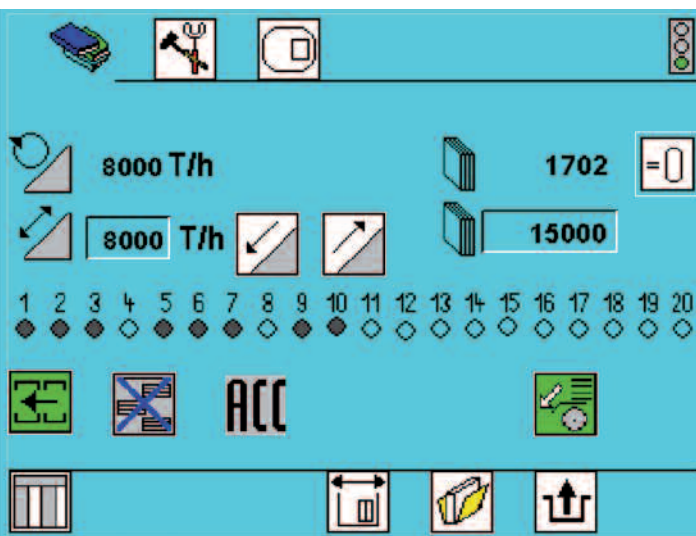
PPC
Post Press Company

- Sistema di separazione universale delle segnature e dei fogli singoli con tamburo a doppia pinza, privo di regolazioni.
- Azionamento ad alberi separati shaft-less per l'utilizzo in singolo e in linea.
- Trasferimento verticale del prodotto nel canale di trasporto privo di frizioni e supportato da soffiatori integrati.
- Motorizzazione del canale di trasporto standard.
- Controllo dell'alimentazione a cascata in avviamento e in fermata della macchina
- Stazione manuale con controllo automatico di start e stop
- Sistema di aspirazione con tecnologia **Winjector**, brevettato.
- Sistema di separazione delle segature privo di marcature e affidabile grazie all'inclinazione del magazzino di 20°
- Soffiera ad impulsi sulla parte frontale del magazzino assicura un processo di lavorazione affidabile anche con fogli singoli di 70 g/m²
- Cinghiette di smazzatura con movimento ad impulsi per lavorazioni di segnature da rotativa
- Controllo elettronico del doppio e del mancante ACC, Image control e lettura codice a barre (option)
- Programmazione velocità 1:2, per ottimizzare al meglio la lavorazione
- Uscita universale a criss-cross per la preparazione del prodotto da cucire.
- Espulsione automatic dei prodotti difettosi.



wohlenberg

Raccoltrice Sprinter e/eXL



Terminale di diagnosi con display grafico touch screen

Il terminale di diagnosi

per le macchine ad uso singolo è integrato nella cabina elettrica principale, ed è equipaggiato con un display grafico touch-screen. L'attivazione e programmazione delle principali funzioni sono tutte controllate da questo terminale. Nel caso la Sprinter fosse collegata in linea con la brossura, tutte le funzioni vengono visualizzate e programmate dal Navigatore della brossura stessa.

Il sistema di trasporto verticale

delle seganture appoggiandosi sul dorso, avviene in modo assolutamente sicuro, grazie anche alla soffieria integrata nel canale di trasporto. Questo sistema riduce in modo drastico eventuali segni di sfregamento sul prodotto in lavorazione, preparando il prodotto già in posizione verti

cale all'ingresso della brossura rendendo la linea molto compatta. L'inclinazione di 20° del cassetto di alimentazione permette di utilizzare la macchina in modo assolutamente semplice a qualsiasi livello operativo.

L'uscita a criss-cross

raccoglie il prodotto mantenendo il blocco libro appoggiato sul dorso. In questo modo il prodotto può essere rimosso facilmente. Grazie al polmone di uscita che è di circa un metro, all'altezza del piano di lavoro di 850 mm e all'assortimento alternato dei blocchi libro, la stazione risulta facilmente accessibile nonché ergonomica dal punto di vista operativo.

Espulsione automatica dei prodotti difettosi

La Sprinter e, può essere attrezzata (optional) con il dispositivo di espulsione dei prodotti difettosi senza fermare il processo di raccolta, aumentando l'out put netto produttivo.

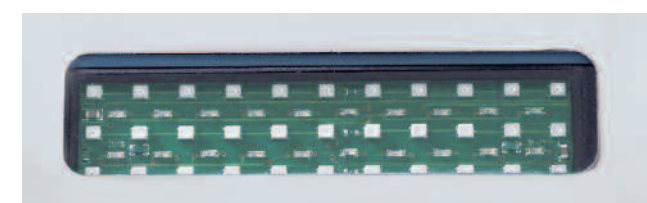
Il cassetto di alimentazione

è equipaggiato con squadre di supporto laterali e posteriori regolabili. Per lavorazioni di segnature difficili (es da rotativa) sono disponibili il dispositivo di smazzatura frontale a cinghiette passo passo, e la soffieria nell'alzata della pila (opzionali) per rendere ancora più affidabile il ciclo produttivo. La qualità è garantita grazie al controllo elettronico ACC del doppio ed el mancante in combinazione con image control. La nuova tecnologia Winjector aumenta l'affidabilità e produzione.



Il sistema di riconoscimento della segnatura (image control) e del codice a barre

permettono di monitorare e controllare eventuali errori nell'alimentazione delle seganture. Il sensore di riconoscimento della segnatura ha forma rettangolare ed è montato sulla parte inferiore del cassetto di alimentazione, mentre la lettura del codice a barre avviene frontalmente sulla parte anteriore della segnatura mentre si sta muovendo. I sistemi possono lavorare in modo simultaneo.



Uscita Criss-Cross nel dettaglio

Stazione con diagnosi e controllo via image-control(optional)



Il deviatore (scartatore)

La Sprinter e/eXL separa automaticamente i prodotti erroneamente raccolti o incompleti (segnatura doppia o mancante oppure errata), senza per questo interrompere la produzione, contribuendo così all'incremento della produttività. Prodotti non completi o sbagliati vengono separati dal flusso di produzione tramite uno scambio situato sul canale di trasporto e depositati attraverso uno scivolo. Il numero ammesso di errori di sequenza è programmabile su ogni singola stazione. Al raggiungimento del valore preimpostato la produzione viene automaticamente interrotta.



Controllo elettronico ACC con funzione di autoapprendimento del doppio e mancante
Stazione computerizzata con display grafico delle funzioni.
Monitoraggio e pre-allarme lesaurimento seganture nel cassetto
Sistema di aspirazione con tecnologia Winjector
Regolazione motorizzata del canale di trasporto
Soffiatori nel canale di trasporto
Servo motore
Terminale di controllo con display grafico touch-screen
Contatore del prodotto con preselezione
Indicatore di velocità
Alimentazione a cascata in avviamento e fermata
Funzione automatica di start e stop sulla stazione manuale.

Estensioni al sistema (optional)

Stazione manuale a una o due posizioni
Soffieria nell'alzata della pila
Cinghiette di smazzatura della pila
3° e 4° ventosa
Separazione a frizione elettromagnetica delle stazioni
Image control / Barcode reader
Pre-selettore sull'uscita criss-cross (1-99)
Pinze speciali per prodotti di spessore 4 - 12 mm
Uscita Criss-Cross
Espulsione automatica dei prodotti difettosi

Dati tecnici - Sprinter e	
Velocità meccanica (inline)	1000 - 8000* cicli/h
Velocità con uscita Criss-Cross	1000 - 5000 cicli/h
Altezza prodotto	105 - 370 mm
Larghezza prodotto	75 - 320 mm
Larghezza nel canale di trasporto	80 mm
Numero di stazioni	4 - 28*

Dati tecnici - Sprinter eXL	
Velocità meccanica (inline)	1000 - 8000* cicli/h
Velocità con uscita Criss-Cross	1000 - 5000 cicli/h
Altezza prodotto	105 - 485 mm
Larghezza prodotto	75 - 320 mm
Larghezza nel canale di trasporto	80 mm
Numero di stazioni	4 - 32*

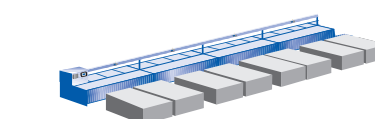
*dipende dalla configurazione della macchina

Materiali lavorabili (per tutti i modelli)

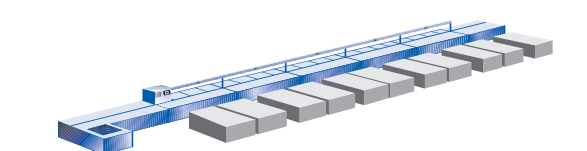
Foglio singolo (dipende dal prodotto)	70	g/m ²
Numero pagine segnatura	64	g/m ²

Accessori (Standard)

Controllo elettronico ACC con funzione di autoapprendimento del doppio e mancante
Stazione computerizzata con display grafico delle funzioni.
Monitoraggio e pre-allarme lesaurimento seganture nel cassetto
Sistema di aspirazione con tecnologia Winjector
Regolazione motorizzata del canale di trasporto
Soffiatori nel canale di trasporto
Servo motore
Terminale di controllo con display grafico touch-screen
Contatore del prodotto con preselezione
Indicatore di velocità
Alimentazione a cascata in avviamento e fermata
Funzione automatica di start e stop sulla stazione manuale.



Sprinter inserita in linea



Sprinter con uscita Criss-Cross